



NOTICE D'UTILISATION
TRANSMETTEUR DE GAZ

S/3-2

inclus



Copyright ©2025 CAE, SL

Préparé et approuvé en révision 27 le 05/2025 par le service Qualité. Composé de 16 pages .

Toute reproduction partielle ou totale de ce document sans autorisation préalable de l'écriture de CAE, SL, est strictement interdite.

Les informations contenues dans ce document ne sont pas contractuelles et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

CAE, SL fabricant de FIDEGAS®

Paseo Ubarburu, 12 20014 Saint-Sébastien (Espagne)

Tél. +34 943 463 069

Port. +34 636 996 706

Email : cae@fidegas.com

INDEX

AVERTISSEMENTS.....	4
LIMITES	4
GARANTIE	5
CONTRÔLE DE QUALITÉ	5
ACCESSOIRES OPTIONNELS.....	5
PRODUITS COMPATIBLES	5
DIRECTIVE 2014/34/UE (ATEX)	6
1. GÉNÉRALITÉS.....	7
2. CERTIFICATION ET MARQUAGE.....	7
3. EMPLACEMENT	8
4. PLANS ET DIMENSIONS.....	9
5. FACILITÉ	9
5.1. Câblage	9
5.2. Raccrochements.....	10
5.2.1 Connexion transmetteur de gaz à 3 fils.....	10
5.2.2 Connexion du transmetteur de gaz à la centrale FIDEGAS®	11
5.2.3 Connexion du transmetteur de gaz à d'autres appareils	11
6. ENTRETIEN	12
6.1. Vérification de fonctionnement	12
6.2. Remplacement du transmetteur de gaz	12
7. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	13
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ UE	14

AVERTISSEMENTS



Lisez attentivement le manuel d'utilisation avant l'utilisation ou l'entretien.

Aucun système de détection de gaz ne remplace l'installation et l'entretien appropriés des appareils à gaz et doit être installé par une personne compétente ou un installateur agréé.

Des instructions sont incluses sur la façon d'utiliser le kit de test FIDEGAS® fourni avec les unités de contrôle FIDEGAS® pour vérifier le bon fonctionnement et un avertissement sur les fausses conclusions qui peuvent découler de l'application d'autres méthodes, telles que les briquets à gaz, les gaz ou vapeurs inflammables, etc.

- Cet équipement ne doit pas être ouvert dans une zone dangereuse lorsqu'il est sous tension. La certification n'autorise pas les réglages par l'utilisateur ; l'étalonnage périodique ne peut être effectué que par le fabricant ou un service d'étalonnage agréé. Le non-respect de cette consigne invalidera la certification.
- Évitez de nettoyer la zone autour du capteur à distance avec des détergents contenant des bioalcools, des solvants industriels ou des produits de polissage contenant une suspension de silicone. Pour nettoyer le capteur à distance, utilisez uniquement un chiffon imbibé d'eau propre.
- Lors de travaux de construction, de rénovation ou de maintenance d'installations, les capteurs à distance doivent être protégés afin de prévenir tout dommage résultant de travaux tels que le soudage ou la peinture. Ils doivent être installés le plus tard possible, mais toujours avant tout risque de gaz ou de vapeurs de gaz. Si des capteurs à distance ont déjà été installés, ils doivent être protégés dans une enceinte étanche pendant toute la durée des travaux, en les signalant clairement comme inopérants.
- Les capteurs à distance doivent être protégés contre les vibrations, les chocs mécaniques et l'exposition directe au soleil.



Pour assurer l'étanchéité de l'appareil, il est nécessaire de sceller les raccords filetés.

Produits d'étanchéité recommandés :

- Produit d'étanchéité pour filetage (par exemple, Loctite 577)
- Graisse au lithium pour lubrification générale (exemple, Lubekraft Réf. 15393)

- Ne plongez en aucun cas le capteur à distance dans l'eau ou tout autre liquide.
- Il est recommandé d'envoyer l'équipement au fabricant ou au service technique agréé pour étalonnage à la fin de sa durée de vie utile ou s'il ne fonctionne pas avec le kit de test FIDEGAS® fourni.

LIMITES

- Les capteurs catalytiques sont sensibles aux gaz et vapeurs combustibles en général. Contactez-nous pour plus d'informations.
- La sensibilité d'un capteur catalytique peut être altérée par l'exposition à des inhibiteurs ou à des contaminants tels que le silicone, les halogènes, le soufre, l'acétylène, les composés chlorés et les métaux lourds. En présence permanente de ces inhibiteurs, il est recommandé d'utiliser des détecteurs de gaz dotés de capteurs infrarouges immunisés contre ces contaminants et inhibiteurs. N'utilisez pas de câbles contenant du silicone pour l'installation.
- Cet équipement est conçu pour fonctionner dans des atmosphères avec des valeurs inférieures à 100% LIE du gaz pour lequel il est calibré, et peut être affecté dans les processus industriels avec des atmosphères enrichies ou appauvries en Oxygène (O₂).
- Le système de détection de gaz FIDEGAS® composé de la référence centrale CA, de la référence du capteur à distance S/3-2, du câble S3 et du kit de test est certifié pour fonctionner ensemble.

GARANTIE

- La garantie de deux (2) ans est accordée par CAE, SL, fabricant de FIDEGAS® contre tout défaut de fabrication à compter de l'acquisition de l'équipement et cessera d'être effective si cet équipement n'est pas installé, utilisé et entretenu conformément aux instructions énoncées dans le manuel d'utilisation.
- Cette garantie sera invalidée dans les cas où il est prouvé que :
 - L'équipement a été réparé, altéré ou des accessoires qui ne faisaient pas partie de l'équipement ont été ajoutés, grâce à l'intervention de personnes autres que notre Service Technique Agréé.
 - A subi un coup ou un dommage.
 - Le numéro de série/de fabrication a été modifié ou falsifié et ne correspond pas à nos enregistrements.
- CAE, SL, le fabricant de FIDEGAS®, n'est pas responsable des dommages pouvant survenir suite à une mauvaise utilisation de l'équipement.
- Tous les efforts ont été déployés pour garantir l'exactitude des informations fournies dans ce document. Cependant, CAE, SL, fabricant de FIDEGAS®, se réserve le droit d'apporter des améliorations ou des modifications à cet équipement sans préavis.
- Le non-respect de ces avertissements annule automatiquement cette garantie, tous les frais étant à la charge de l'utilisateur.

CONTRÔLE DE QUALITÉ



Ce produit a été conçu, fabriqué et commercialisé conformément à la réglementation en vigueur, garanti par un système de gestion de la qualité certifié selon la norme ISO 9001:2015 et audité annuellement par AENOR.



Le Laboratoire Officiel JM Madariaga (LOM), organisme notifié n° 0163 notifie que CAE, SL, fabricant de FIDEGAS®, dispose d'un système de contrôle qualité pour la produit conforme aux spécifications de l'annexe VII de la directive 2014/34/UE.

ACCESSOIRES OPTIONNELS

RÉFÉRENCE	ACCESSOIRES EN OPTION
Consulter	Module d'affichage MIR
03645	Cône collecteur de gaz pour capteur S/3 et S/2
03665	Support LS3 pour capteurs S/3
03932	Module relais MS3-RE V1.1
04056	Tulipe anti-éclaboussures
consulter	Kit de test FIDEGAS®
01314	Masque S/3 avec filtre à charbon actif

PRODUITS COMPATIBLES

- Centrales électriques Réf. CA-
- Centrales électriques Réf. CS4
- Télécommande GPRS
- Indicateur à distance MIR V3

DIRECTIVE 2014/34/UE (ATEX)

Classification des zones dangereuses

ZONE	Définition
0	Zone dans laquelle règne constamment, pendant de longues périodes ou fréquemment, une atmosphère explosive de gaz ou de vapeurs de gaz.
1	Zone dans laquelle, occasionnellement, pendant le fonctionnement normal, une atmosphère explosive de gaz ou de vapeur de gaz peut se former.
2	Zone dans laquelle, pendant le fonctionnement normal, une atmosphère explosive de gaz ou de vapeur de gaz ne se forme normalement pas, ou si elle se forme, elle ne se forme que pendant une courte période.

Catégorie d'équipement

Catégorie	Définition	Zone(s) d'utilisation
1	Équipement avec un niveau de sécurité « très élevé »	0
2	Équipement avec un niveau de sécurité « élevé »	1 et 2
3	Équipement avec un niveau de sécurité « normal »	2

Groupe de gaz

Grappe	Gaz de référence	Définition
Oui	Méthane	Équipements pour mines, à ciel ouvert et souterraines
IIA	Propane	Équipements destinés aux industries de surface autres que les mines
IIB	Éthylène	
IIC	Hydrogène	

Classe de température

L'équipement doit être choisi de manière à ce que sa température de surface n'atteigne jamais la température d'auto-inflammation.

Limite d'explosivité

La relation entre le % LIE (Limite Inférieure d'Explosivité) et le % v/v (volume/volume) varie d'un gaz à l'autre. D'après la norme EN ISO/IEC 80079-20-1:2019, les exemples suivants sont donnés :

Gaz	Formule	100% LIE
Méthane	CH ₄	4,4 % v/v
Hydrogène	H ₂	4,0 % v/v
Butane	C ₄ H ₁₀	1,4 % v/v
Propane	C ₃ H ₈	1,7 % v/v

1. GÉNÉRALITÉS

Les capteurs de gaz explosifs à distance (RSS) FIDEGAS® réf. S/3-2 sont conçus pour surveiller les environnements industriels, commerciaux et publics en présence de gaz naturel/méthane, de butane/propane et d'hydrogène. Leur sortie de boucle de courant 4-20 mA, conforme aux normes industrielles, est proportionnelle à la concentration de gaz combustible présent dans l'air. Ils offrent une linéarité et une précision de détection élevées et peuvent être utilisés dans un système avec entrées 4-20 mA ou avec les centrales d'alarme FIDEGAS® réf. CA-2, CA-4 ou CA-8. Il n'est pas possible de connecter plusieurs RSS ensemble, que ce soit en série ou en parallèle.

Une fois connecté à un appareil doté d'entrées 4-20 mA standard ou à l'une des centrales d'alarme FIDEGAS®, il fonctionne comme un appareil de mesure de concentration de gaz quasi linéaire, conformément aux spécifications des appareils d'alarme uniquement. Le SRG fournit une sortie de boucle de courant 4-20 mA proportionnelle à la concentration de gaz présente, dans une plage de 0 à 100 % de la limite inférieure d'explosivité (LIE) du gaz pour lequel il est configuré : gaz naturel (gaz d'étalonnage méthane), butane/propane (gaz d'étalonnage propane) et hydrogène (gaz d'étalonnage hydrogène). Ce signal peut être transformé en tension pour la lecture. Une fois la tension d'alimentation connectée au SRG, un temps de préchauffage de 5 minutes est nécessaire pour sa stabilisation. Pendant ce temps, le signal de sortie peut passer du maximum au minimum, pour finalement se stabiliser à la valeur correspondant à la concentration de gaz présente.

2. CERTIFICATION ET MARQUAGE

CAE, SL déclare que l'explosif SRG FIDEGAS® Réf. S/3-2 est certifié et marqué conformément à toutes les exigences de la norme EN 60079-29-1 par laquelle l'équipement a été certifié :

- Directive 2014/34/UE (ATEX) et normes : EN 60079-29-1, EN 60079-0 et EN 60079-1

Les étiquettes de marquage sont situées au bas de la boîte de l'équipement et permettent à l'utilisateur d'identifier toutes les principales caractéristiques de l'équipement acheté :



Figure 1 : Étiquettes d'identification et de marquage (le numéro de série et le gaz sont spécifiés dans la section 7)

CE	0163	Ex	II 2G	Ex	d	IIC	T6	Go
Le marquage CE indique la conformité à la DIRECTIVE	Numéro d'identification de l'organisme autorisé qui supervise la production (LOM)	Marquage Ex, modèle homologué selon la DIRECTIVE 2014/34/UE	Appareils du groupe II : Installation en présence d'une atmosphère explosive autre que minière. Appareil de catégorie 2G : Utilisation prévue dans des emplacements classés Zone 1 et Zone 2 (Gaz).	Équipement antidéflagrant	Type de protection : Enceinte antidéflagrante. Prendre des mesures pour éviter l'inflammation d'une atmosphère potentiellement explosive.	Groupe d'explosion : Un dispositif IIC couvre tout gaz ou vapeur, à l'exception des applications minières présentant un risque de grisou.	Classe de température : Température de surface maximale de 85°C.	Équipement antidéflagrant : niveau de protection « élevé » en conditions normales. Attention au presse-étoupe.

3. EMBLACEMENT

Le SRG Ref. S/3-2 est un appareil du groupe II, catégorie 2 destiné à être utilisé dans des atmosphères gazeuses classées Zone 1 et Zone 2 (probabilité de formation d'un mélange gazeux explosif dans des conditions normales).

Le SRG réf. S/3-2 doit être placé de manière à détecter toute accumulation de gaz avant qu'un danger important ne se développe. Un mauvais positionnement du SRG peut réduire l'efficacité du système de détection de gaz.

Le SRG doit être installé avec le capteur orienté verticalement vers le bas, là où le gaz a tendance à s'accumuler, à environ 1,5 mètre des points de consommation de gaz ou des sorties de gaz de combustion et à l'écart des courants d'air.

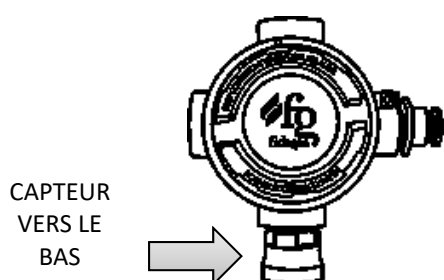


Figure 2: position correcte du transmetteur de gaz

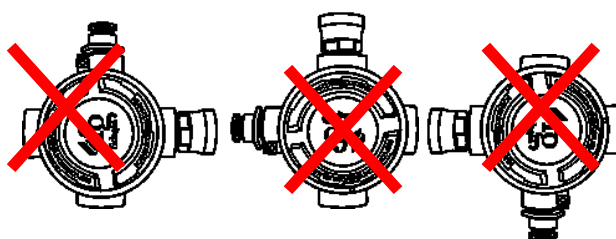


Figure 3: positions incorrectes du transmetteur de gaz.



Évitez les endroits où la saleté pourrait obstruer l'arrivée de gaz au capteur, sachant que celui-ci couvre une zone d'environ 25 m². Cette zone de couverture s'étend jusqu'au périmètre des points de consommation de gaz, en tentant de bloquer le passage du gaz à mesure qu'il progresse.

La position du transmetteur de gaz doit être déterminée en collaboration avec des personnes familiarisées avec le fonctionnement des installations et équipements concernés, ainsi qu'avec le personnel technique impliqué dans la procédure de sécurité. Pour plus d'informations ou obtenir de l'aide, veuillez contacter FIDEGAS® ou votre distributeur agréé.

La position de chaque SRG doit être enregistrée et ces données fournies au personnel de sécurité.

Les TRANSMETTEUR DE GAZ doivent être placés là où le gaz peut s'accumuler en fonction de sa densité par rapport à l'air, comme indiqué dans le tableau suivant :

Densité	Gaz	Emplacement
Gaz plus légers que l'air	Gaz naturel et hydrogène	À moins de 0,3 m du plafond ou sur le plafond lui-même
Gaz plus lourds que l'air	Butane / Propane	À une hauteur maximale de 0,2 m du sol

De plus, les avertissements suivants doivent être pris en compte lors de la localisation des transmetteur de gaz:

- L'accès à l'équipement doit être aisé pour les opérations de maintenance et d'inspection.
- Le niveau de risque et les sources potentielles de fuites doivent être pris en compte.
- Les équipements munis de leur presse-étoupe ATEX doivent être protégés contre les risques liés à l'exploitation des installations.
- Le transmetteur de gaz doit être protégé contre les vibrations et les risques de chocs mécaniques.
- Le transmetteur de gaz ne doit jamais être situé directement sous ou au-dessus d'une sortie d'eau ou de liquide.
- Lorsqu'il est placé à l'extérieur, une protection contre la pluie et/ou le soleil doit être prévue.
- N'installez pas le capteur à distance dans un courant d'air.

4. PLANS ET DIMENSIONS

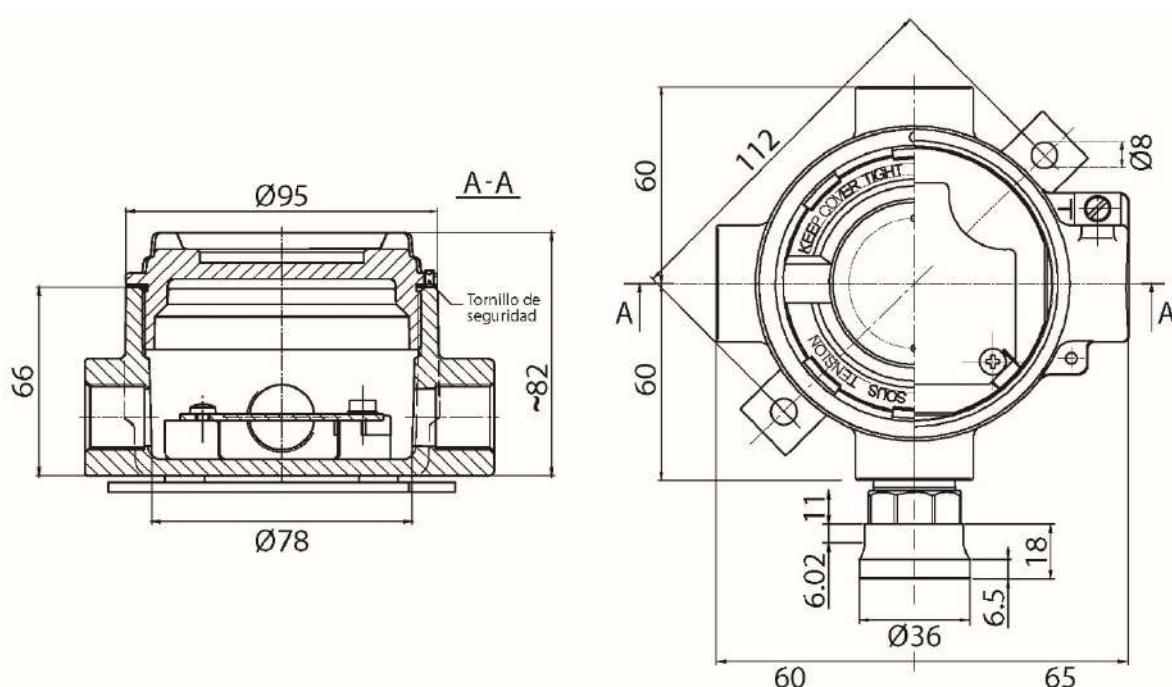


Figure 5 : Plans et dimensions du capteur à distance S/3-2

5. FACILITÉ



Les informations contenues dans ce manuel concernant la sélection, l'installation, l'utilisation et l'entretien de l'appareil sont conformes aux spécifications de la norme EN 60079-29-2 pour les gaz combustibles.

5.1. Câblage

- Le câblage doit être conforme aux réglementations et règles locales en vigueur.
- Le diamètre extérieur du câble ne doit pas dépasser les dimensions maximales du presse-étoupe ATEX.
- Les conducteurs doivent être dénudés et insérés de manière à ce qu'aucun contact indésirable ne puisse se produire.
- Le presse-étoupe doit être serré sur la gaine du câble pour assurer l'étanchéité.
- Le treillis métallique doit être mis à la terre au niveau du panneau de commande. À cet effet, le panneau de commande est équipé de pinces facilitant la connexion du treillis à la terre.
- Dans le capteur à distance, le maillage doit être en contact à l'intérieur du presse-étoupe, spécification détaillée dans la section 5.2.1.



Pour plus d'informations concernant le raccordement à l'usine à gaz, veuillez vous référer au manuel d'utilisation de l'usine.

Pour assurer la protection ATEX du système, la liaison Centrale - Capteur Déporté doit être réalisée à l'aide d'un câble blindé d'une section minimum de 3 x 0,75 mm² pour une longueur maximum de 200 mètres.



Pour une bonne transmission du signal, pensez à ne pas faire d'épissures.

Il est **fortement recommandé** d'utiliser le câble certifié S3 ou un câble similaire, respectant les caractéristiques suivantes :

Composition : Gaine blindée Z1C4Z1-K 3x0,75 mm², tresse cuivre poli étamé 85 %, polyoléfine sans halogène. Diamètre extérieur 6,6 mm, 400 V, -10 °C / +60 °C, < 26 Ω/Km pour 0,75 mm².

Conformité : Réaction au feu CPR Cca-s1b,d1,a1 selon UNE-EN 50575:2014+A1:2016.

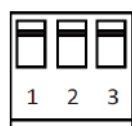
5.2. Raccrochements



Avec le transmetteur de gaz, un sac d'accessoires est livré contenant : un presse-étoupe ATEX, un joint et une clé Allen.

Desserrez la vis de sécurité Allen du couvercle et dévissez-la dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Une fois les connexions terminées, vissez le couvercle dans le sens des aiguilles d'une montre et terminez en serrant la vis de sécurité Allen. Cet outil permet d'empêcher tout accès non autorisé.

Les connexions au transmetteur de gaz réf. S/3-2 s'effectuent via le bornier numéroté de 1 à 3 comme sur la figure 4 :

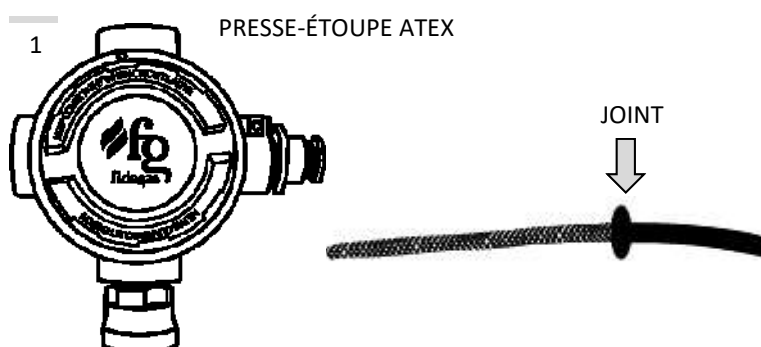


- 1- Alimentation positive (12 à 24 Vdc)
- 2- Sortie de signal 4 - 20mA
- 3- Négatif commun de la puissance et du signal

Figure 4: Identification de la connexion

5.2.1 Connexion transmetteur de gaz à 3 fils

A) Placez le presse-étoupe ATEX sur le transmetteur de gaz et serrez-le à l'aide d'une clé. Desserrez la bague de réglage du presse-étoupe ATEX. Enfilez le joint fourni sur le câble et dénudez-le sur environ 15 centimètres, comme illustré à la figure 1.



Les fils desserrés de la gaine du câble et de la tresse elle-même sont des sources fréquentes de défaillance. Une fois serré, le presse-étoupe est scellé par compression entre les fils.

B) Tirez le treillis sur les câbles et au-delà du point de coupe jusqu'à ce qu'il soit complètement étiré, collez au point de coupe pour que le treillis ne puisse pas revenir.



C) Insérez le câble à travers le presse-étoupe ATEX jusqu'à ce que le ruban apparaisse, serrez le filetage avec une clé pour que le câble et le treillis soient solidement liés.

D) Enfin, faites glisser le treillis à l'aide du joint dans le presse-étoupe ATEX pour terminer le réglage des deux à l'intérieur comme indiqué sur les images 3 et 4.

E) Retirez et coupez la protection plastique et connectez les fils au bornier transmetteur de gaz, de manière à ce que les couleurs et la numérotation correspondent à la fois dans le Central et dans le transmetteur de gaz (1-2-3), spécification détaillée dans la section 5.2.2.

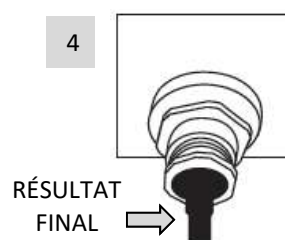


N'oubliez pas que le maillage ne doit pas toucher le circuit électronique.

3



4



F) Fermez le couvercle et serrez la vis Allen de sécurité.

5.2.2 Connexion du transmetteur de gaz à la centrale FIDEGAS®

Connectez le câblage de manière à ce que les couleurs et la numérotation 1-2-3 sur le bornier correspondent à la fois au transmetteur de gaz et au Central.

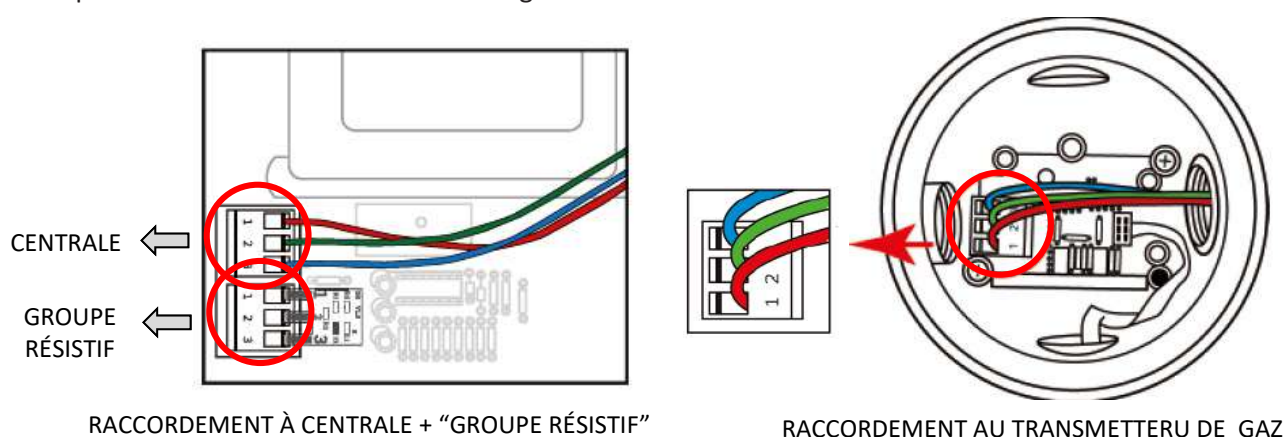


Figure 5: Connexion Central-transmetteur de gaz



Si une entrée transmetteur de gaz n'est pas utilisée dans la Centrale, un « Groupe Résistif » doit être placé par entrée non utilisée ; ceux-ci sont fournis à l'intérieur de la Centrale.

Le câble ne doit PAS être « tendu » ni dans le Central ni dans le transmetteur de gaz, minimisant ainsi la force exercée sur le bornier.

5.2.3 Connexion du transmetteur de gaz à d'autres appareils

Si le transmetteur de gaz est connecté à un autre appareil de type PLC, il faut vérifier que celui-ci dispose d'entrée(s) standard 4-20 mA ou, à défaut, d'entrées de tension analogiques.



Pour plus d'informations concernant la connexion à d'autres appareils, veuillez vous référer au manuel d'utilisation de l'appareil en question.

Pour transformer le signal en courant ou en tension, connectez une résistance à l'appareil entre l'alimentation négative (3) et la sortie du signal 4-20 mA (2). La valeur de cette résistance dépend de la plage de tension, selon la formule $R = V/I$.

Exemple : pour transformer la plage 4-20 mA en 1-5 Vdc, une résistance de 250 Ω est utilisée

$$\begin{array}{llll} I = 4 \text{ mA} = 0,004 \text{ A} & V = 1 \text{ Vcc} & \Rightarrow & R = V / I = 1 / 0,004 = 250 \Omega \\ I = 20 \text{ mA} = 0,02 \text{ A} & V = 5 \text{ Vcc} & \Rightarrow & R = V / I = 5 / 0,02 = 250 \Omega \end{array}$$

6. ENTRETIEN

Avant d'effectuer des opérations de maintenance, le propriétaire du bien doit être informé que les alarmes du système de détection de gaz seront activées et que les actions programmées seront entreprises.

Vérifiez régulièrement qu'aucune poussière n'obstrue l'arrivée de gaz.

Lorsque le filtre fritté de la tête de détection est contaminé par des solvants, des gaz ou des vapeurs de gaz, il doit être remplacé par un filtre de remplacement transmetteur de gaz et son bon fonctionnement doit être vérifié.

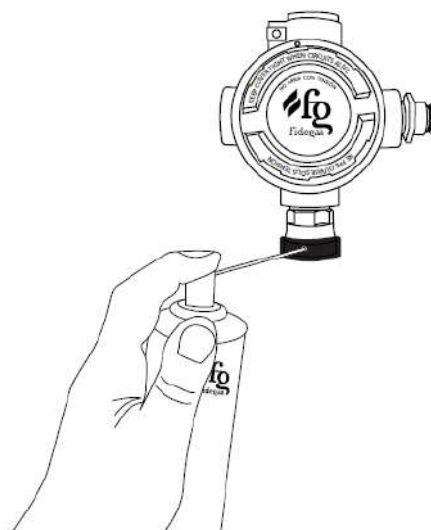
6.1. Vérification de fonctionnement



N'utilisez pas de briquets à gaz ni de vapeurs inflammables, car cela pourrait fausser les conclusions. Si le kit de test indique une faible pression, une application de gaz plus longue sera nécessaire pour effectuer le test. Le kit de test ne peut pas être utilisé pour d'autres tests en l'absence de pression de sortie.

A cet effet, FIDEGAS® fournit un Kit de Test conforme à la réglementation en vigueur.

1. Retirez le masque du kit de test et placez-le sur la tête du capteur.
2. Insérez la canule (tube) à travers le trou du masque et libérez du gaz pendant 2 à 3 secondes, attendez que l'alarme s'active, si l'alarme ne s'active PAS dans la centrale, répétez cette opération en libérant plus de gaz.
3. Une fois le contrôle de bon fonctionnement effectué, n'oubliez pas de retirer le masque et de le ranger avec le testeur.



LES TESTS DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS AU MOINS UNE FOIS TOUTS LES 6 MOIS.

6.2. Remplacement du transmetteur de gaz



Une pièce de rechange transmetteur de gaz se compose d'un circuit électronique et d'un boîtier contenant le capteur. Ces composants ont été calibrés ensemble en usine ; ils ne doivent donc pas être interchangeables avec d'autres pièces.

Avant de remplacer le circuit électronique transmetteur de gaz, le système doit être déconnecté du réseau et/ou des batteries auxiliaires ; le transmetteur de gaz ne doit pas être ouvert ou manipulé sous tension.

- Desserrez la vis Allen de sécurité et dévissez le couvercle.
- Débrancher le bornier (1-2-3) et le connecteur du capteur de la carte électronique.
- Dévissez les deux vis qui maintiennent la carte électronique et retirez-la, dévissez le capuchon qui intègre le capteur, fixez-le à sa carte électronique et retirez-le.
- Dévissez la nouvelle pièce de rechange transmetteur de gaz, déconnectez le capuchon de la carte électronique et vissez-le en place, en terminant de le serrer à l'aide d'un outil.
- Fixez la nouvelle carte électronique dans son emplacement et vissez les deux vis en position.
- Connectez le bornier (1-2-3) et le connecteur femelle à la carte électronique.
- Enfin, vissez le capuchon transmetteur de gaz et serrez la vis Allen de sécurité.
- Appliquez la ou les étiquettes de marquage fournies.

7. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	12 à 24 Vcc
Consommation	100 mA à 12 Vdc / 50 mA à 24 Vdc
Signal de panne	Sortie 0 mA, détection de panne du signal du capteur à distance dans les unités de contrôle réf. CA-...
Signal de sortie	Boucle de courant 4-20 mA (trois fils)
Plage de détection	0 à 100 % de mensonge Connecté à la référence centrale CA- : Pré-alarme 12 % LIE et alarme 20 % LIE
Type de capteur et durée de vie	Capteur catalytique : durée de vie approximative : quatre (4) ans environ, à l'air pur. Il est recommandé d'effectuer un contrôle de bon fonctionnement tous les six mois.
Temps de préchauffage	15 secondes
Temps de stabilisation	5 minutes, pour que le transmetteur de gaz acquière la plénitude de ses caractéristiques métrologiques
Temps de réponse (T90)	Méthane < 10 secondes Propane < 15 secondes Hydrogène < 10 secondes
Zone de couverture	Environ 25 m ²
Gaz d'étalonnage	Méthane (marqué dans le transmetteur comme GAZ : NATUREL) Propane (marqué dans le transmetteur comme GAZ : PROPANE) (Le certificat couvre la détection du BUTANE) Hydrogène (marqué dans le transmetteur comme GAZ : HYDROGÈNE)
Température et Humidité relative	-25 à 55 °C 10 à 90 % HR
Pression de travail	80 à 110 kPa
Diamètre d'entrée de câble	3,2 à 8,7 mm
Certification	LOM 03ATEX2095X Lorsqu'il est utilisé en conjonction avec CA-Centrals
Marqué	 0163  II 2G Ex d IIC T6 Gb EN 60079-29-1 Appareils du groupe II : installations à atmosphère explosive autres que minières. Catégorie 2G : destinés à être utilisés dans des sites classés en Zone 1 et Zone 2 (Gaz).
Numéro de série	CCCC : Code produit AAMM : Année et mois de fabrication XXXX : Numéro de fabrication
Degré de protection	IP66 (voir AVERTISSEMENTS) 
Dimensions	140 x 162 x 91 mm
Poids	1150 gr

FABRICANT : Comercial de Aplicaciones Electrónicas, S.L.

ADRESSE : Paseo Ubarburu 12 - 20014 Saint-Sébastien - Espagne

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Capteur de gaz à distance réf. S/3-2 :

Marqué  0163  II 2G Ex d IIC T6 Gb EN 60079-29-1

Le produit susmentionné est déclaré, sous notre seule responsabilité, conforme aux dispositions des directives suivantes :

1.- Directive 2014/34/UE Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères potentiellement explosives et abrogeant la directive 94/9/CE (JOCE 29/03/2014 - Série L, n° 96/309).

Cette conformité est supposée par référence aux normes harmonisées suivantes :

- **EN 60079-29-1:2016/A1:2022/A11:2022** Explosive atmospheres -- Part 29-1: Gas detectors - Performance requirements of detectors for flammable gases.
Atmosphères explosibles. Partie 29-1 : Détecteurs de gaz. Exigences d'aptitude à la fonction des détecteurs de gaz inflammables.
(Aucune modification technique importante par rapport à la version EN 60079-29-1:2007).
- **EN IEC 60079-0:2018/AC:2020-02/A11:2024** Explosive atmospheres - Part 0: Equipment - General requirements.
Atmosphères explosibles. Partie 0 : Matériel. Exigences générales. (Aucune modification technique importante par rapport à la version EN 60079-0:2012).
- **EN 60079-1:2014 /AC:2018-09/A11:2024** Explosive atmospheres - Part 1: Equipment protection by flameproof enclosures "d".
Atmosphères explosibles. Partie 1 : Protection du matériel par enveloppes antidéflagrantes « d ».
(Aucune modification technique importante par rapport à la version EN 60079-1:2007).

Le Laboratoire Officiel JM Madariaga (LOM) dont le siège social est situé à Eric Kandel, 1 (Tecnogetafe) E-28906 Getafe - Madrid a **CERTIFIÉ** que le produit est conforme à ces normes et a agi en tant **qu'organisme notifié n° 0163** pour l'inspection de la production en usine en émettant la **Notification d'Assurance Qualité de Production numéro LOM 03ATEX9122 à Madrid le 30 juillet 2003 et le Certificat d'Examen de Type CE numéro LOM 03ATEX2095 à Madrid le 10 juillet 2003.**

Supplément n° 1 au certificat d'examen CE de type : LOM 03ATEX2095 X, 24 juillet 2008

Supplément n° 2 au certificat d'examen CE de type : LOM 03ATEX2095 X, 15 mars 2011



Certificat AENOR n° 030/001429.

Date de délivrance : 01/06/2001.

À Saint-Sébastien :



Julio Bouzas Fuentetaja
DIRECTEUR



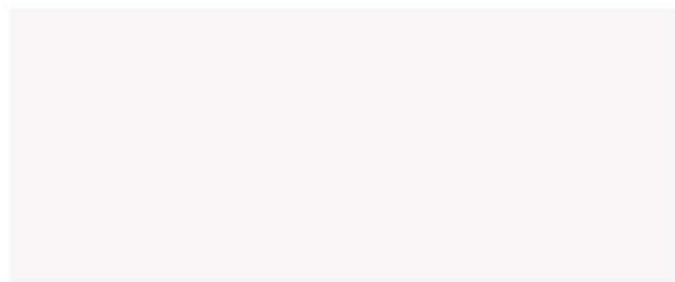
Respectueux et solidaire de l'environnement

Ce produit est conforme à la directive européenne 2012/19/UE DEEE, transposée en droit espagnol par le RD 110/2015 DEEE (Déchets d'équipements électriques et électroniques). Cette directive établit le cadre général applicable dans toute l'Union européenne pour la collecte et la réutilisation des déchets d'équipements électriques et électroniques. Ne jetez pas ce produit à la poubelle en fin de vie, mais apportez-le à votre distributeur FIDEGAS® ou aux points de collecte agréés par les mairies.



P. Ubarburu 12
20014 San Sebastián Espagne
Tél. (+34) 943 463 069
Port. (+34) 636 996 706
cae@fidegas.com

DISTRIBUTEUR OFFICIEL



www.fidegas.com
EXPERTS EN DÉTECTION DE GAZ